

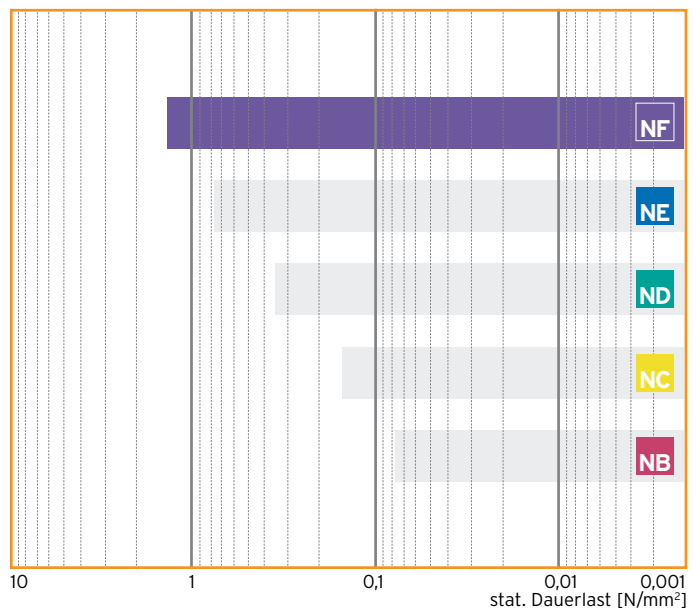
Werkstoff geschlossenzelliges Polyetherurethan
Farbe violett

Standard-Lieferformen, ab Lager

Dicke: 12,5 mm bei Sylo[®]dyn NF12
25 mm bei Sylo[®]dyn NF25
Rollen: 1,5 m breit, 5,0 m lang
Streifen: bis 1,5 m breit, bis 5,0 m lang

Andere Abmessungen (auch Dicke), sowie Stanzteile, Formteile auf Anfrage

Sylo[®]dyn Typenreihe



Einsatzbereich	Druckbelastung (Formfaktorabhängig)	Verformung
Statische Dauerlast	bis 1,50 N/mm ² **	ca. 11 %**
Arbeitsbereich (statische und variable Lasten)	bis 2,00 N/mm ² **	ca. 16 %**
Lastspitzen (seltene, kurzzeitige Lasten)	bis 8,0 N/mm ² **	ca. 50 %**

Werkstoffeigenschaften		Prüfverfahren	Anmerkung
Bruchspannung Zugversuch	7 N/mm ²	DIN EN ISO 527-3/5/100*	Mindestwert
Bruchdehnung Zugversuch	500 %	DIN EN ISO 527-3/5/100*	Mindestwert
Weiterreißfestigkeit	20 N/mm	DIN 53515*	Mindestwert
Abrieb	90 mm ³	DIN 53516	Last 10 N, Unterhaut
Reibwert (Stahl)	0,7	Getzner Werkstoffe	trocken
Reibwert (Beton)	0,7	Getzner Werkstoffe	trocken
Druckverformungsrest	< 5 %	EN ISO 1856	25 %, 23 °C, 70 h, 30 min. nach Entlastung
Statischer Schubmodul	0,80 N/mm ²	DIN ISO 1827*	bei stat. Dauerlast
Dynamischer Schubmodul	1,18 N/mm ²	DIN ISO 1827*	bei stat. Dauerlast
Mechanischer Verlustfaktor	0,10	DIN 53513*	frequenz-, pressungs- und amplitudenabhängig (Richtwert)
Rückprallelastizität	70 %	DIN 53512	Toleranz +/- 10 %
Einsatztemperatur	-30 bis 70 °C		kurzzeitig höhere Temperaturen möglich
Brandverhalten	B2 B, C und D	DIN 4102 EN ISO 11925-2	normal entflammbar bestanden
Spezifischer Durchgangswiderstand	> 10 ¹¹ Ω·cm	DIN IEC 93	trocken
Wärmeleitfähigkeit	0,11 W/[m·K]	DIN 52612/1	

weitere Kennwerte auf Anfrage

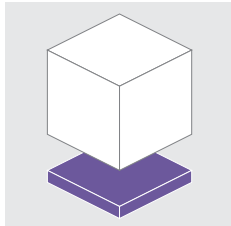
* Messung in Anlehnung an die jeweilige Norm
** bei Formfaktor q=3

Alle Angaben und Daten beruhen auf unserem derzeitigen Wissensstand. Sie können als Rechen- bzw. Richtwerte herangezogen werden, unterliegen üblichen Fertigungstoleranzen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Änderungen vorbehalten.

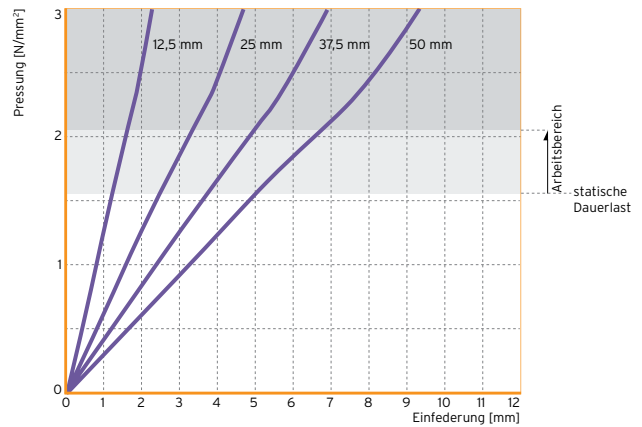
Weitere allgemeine Informationen siehe VDI Richtlinie 2062 – Blatt 2.

Federkennlinien

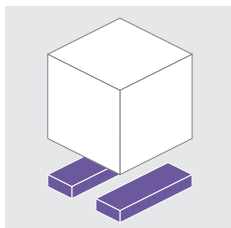
Vollflächige Lagerung



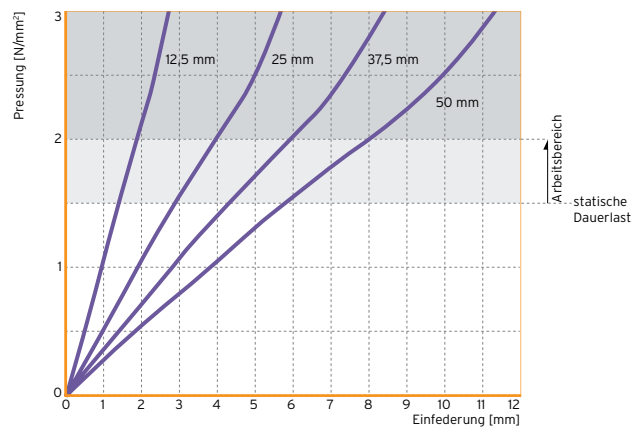
Formfaktor: $q=6$



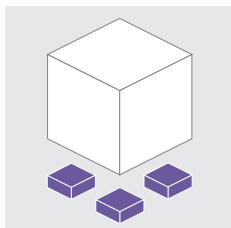
Streifenförmige Lagerung



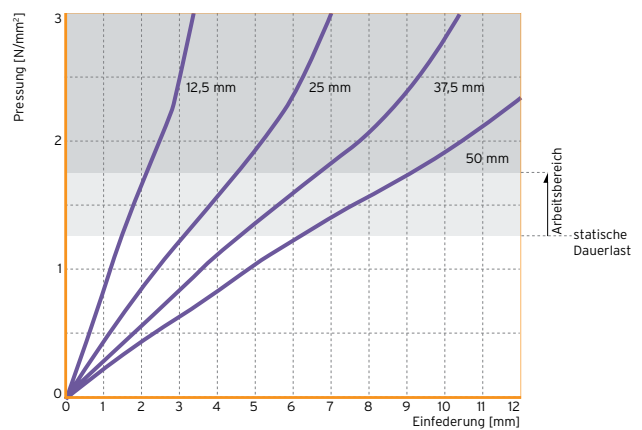
Formfaktor: $q=3$



Punktförmige Lagerung



Formfaktor: $q=1,5$



Quasistatische Federkennlinie mit einer Verformungsgeschwindigkeit von 1 % der Dicke pro s; Prüfung zwischen ebenen Stahlplatten; Aufzeichnung der 3. Belastung; Prüfung bei Raumtemperatur